



4. Automation Network Forum am 25. Juni 2009

„Sichere und zuverlässige Software“.

[Abo](#) | [Media](#) | [RSS Feeds](#) | [Impressum](#)

Specials

Steuern & Regeln	Motion & Drives	Verbinden & Versorgen	Software & IT	Management & Märkte
Steuerungen	Industrie-Computer & Betriebssysteme	Feldkommunikation	Bedienen & Beobachten	Regler
Sensorik	Bildverarbeitung	Mess- und Prüftechnik		Relais

Home > [Steuern & Regeln](#) > [Bedienen & Beobachten](#)

- Artikel versenden
- Druckversion
- Artikel archivieren
- Artikel als PDF

Bediengerät

Per Kommunikationsmodul an Feldbus anbindbar

25.05.2009 | Redakteur: Reinhard Kluger



Alle Schleicher-Bediengeräte verwenden durchgängig eine einzige Programmierungs-Software. So künftig auch das mobile und speziell für CNC-Anwendungen konzipierte Handbediengerät. Das Gerät verfügt über ein vollgrafikfähiges VGA-Display mit einer Auflösung von 320 x 240 Pixel zur Darstellung beliebiger Visualisierungen. Zur Eingabe und

Programmierung dienen 38 alpha-numerische Tasten, 13 Editier-, Dialog- und Hilfetasten, 25 CNC-Funktionstasten, sieben Funktionstasten, Softkeys und Not-Aus. Die Tasten können applikationsspezifisch belegt werden, bis zu 50 Dialog-Seiten sind möglich. Das staubdichte und spritzwassergeschützte Bediengerät entspricht der Schutzart IP 54.

Realistische Wiedergabe der Bilder

Für High-End-Applikationen gibt es ein Gerät mit 15"-TFT-Touchscreen, 64 MB Anwenderspeicher, 10/100 Mbit/s Ethernet-Interface und USB-Anschluss. Der XVGA-Farbbildschirm mit 1024 x 768 Pixel unterstützt 64.000 Farben und sorgt für eine realistische Wiedergabe der Bilder. Über ein optionales Kommunikationsmodul im internen Slot lässt sich das Gerät an den Feldbus anbinden. Auch zur Kommunikation über Internet, Handy oder SMS haben die Bediensysteme entsprechende Slots für austauschbare Kommunikationsmodule. Neben diesen Modulen können die Slots auch zur Integration von intelligenten Systemboards mit kundenspezifischen Lösungen genutzt werden. Die komfortable Programmierung bietet viele innovative Funktionen für die Erstellung eigener HMI-Anwendungen. Davon profitieren insbesondere Grafikanwendungen: Trenddarstellung, analoge Instrumente, dynamische Grafiken oder integrierte Fernwartungslösungen lassen sich mit wenigen Mausklicks erstellen.

Anzeige

Vogel Business Media-Seminare

Praxisorientierte Seminare

für

- Technik
- Management
- Verkauf und Marketing
- Persönlichkeitsentwicklung

www.vim-seminare.de

Artikel Bewertung ★★★★★

Applikationsfelder

- Fabrikautomation**
- Gebäudeautomatisierung**
- Prozessautomation**
- Mobile Automation**

Login

Benutzer

Passwort

[? Warum registrieren?](#)
[+ Hilfe](#)
[i FAQ](#)

[Passwort vergessen?](#)
[Kostenlos registrieren](#)

Anzeige

Whitepaper der Woche

Industrielles Ethernet Netzwerk
 Erfahren Sie in diesem Whitepaper, wie durch sorgfältige Planung, eine hohe Zuverlässigkeit und geringe Ausfallzeiten im Netzwerk realisiert werden können.

Datenbanken & Services

- [Veranstaltungen](#)
- [Stellenangebote](#)
- [Firmendatenbank](#)

Newsletter

E-Mail

[abonnieren](#) [abbestellen](#)

Whitepaper und Webcasts zum Thema

- Electronic Locking & Monitoring**

Die Anforderungen an Schaltschränke oder Einrichtungen in Serverräumen und Rechenzentren steigen.
- Schütze und Relais**

Zur Lösung von Regel- und Steuerungsaufgaben werden vielfach Hilfsschütze verwendet.
- Automatisierungs-Systeme**

Vom Einzelstück bis zur millionenfachen Serienproduktion reichen heute die Anforderungen an Automatisierungssysteme.
- In Übereinstimmung mit IEC 62002 (MBRAI) über den R&S@SFU**

MBRAI ist eine gebräuchliche Abkürzung für die IEC-Norm 62002.

[Alle Whitepaper](#)

[Alle Webcasts](#)

Firma zum Artikel

Schleicher Electronic GmbH & Co. KG
 Berlin, Deutschland

[Firmenprofil](#)

N-TRON
 THE INDUSTRIAL NETWORK COMPANY

Was ist bei der Planung eines zuverlässigen industriellen Ethernet Netzwerkes zu beachten?

elektrotechnik

Vogel Business Media