

Serviceinformation

Nr. SI 99004

Produkt / Typ	Artikel-Nr.	HW-Stand	SW-Version
USP 100-S	315 50 19	A	99.04

 Erweiterung
 Verbesserung
 Korrektur
 Hardware
 Software
 Public

Wichtige Anwenderhinweise

- Bestimmung/System: Positioniermodul mit Sercos-Interface für Promodul-U
- Substitution von: Firmware Version 98.25 (Laufzeit-Betriebssystem P 254)
- Lieferform: Firmware im Modul
- Lieferbereitschaft: KW 10/99
- Reparaturbehandlung: Module werden auf neue Firmware umgerüstet.
- Produktdokumentation:

Inhalt

1. ON-LINE-Protokollierung der Daten auf USP	2
2. TELEGRAMMART 4.....	3
3. SERCTOP-Oberfläche.....	3

1. ON-LINE-Protokollierung der Daten auf USP

Die bisherige On-Line-Funktion im Betriebssystem der UCN100 wurde so erweitert, daß USP-Variablen im Lagetakt protokolliert werden können. Es können **nicht** gleichzeitig die Variablen von mehreren USP protokolliert werden.

Die Variablen, die vom USP protokolliert werden können, werden durchnummeriert und dazugehörige Adressen in einer Table eingetragen, so daß die Variablen mit Nummern angewählt werden können. Diese Nummern werden in den Q-Parametern Q56..Q59 (ONLINE-Q-PARA-1.. ONLINE-Q-PARA-4) eingetragen. Die Aktivierung der „On-Line-Protokollierung“ ist im CNC-Handbuch beschrieben.

Variablen Nummer	Name / Bezeichnung
1. Achse	
1201	Lage-Istwert
1202	Schleppabstand
1203	Lagesollwert - FIPO- bzw. TIPO-Output
1204	Lagesollwert - Ausgabe CNC
1205	
1206	Teilstwert pro Lagetakt
1207	Teilsollwert pro Lagetakt - FIPO-Output
1208	Leitachposition für Tabellen-Interpolator (TIPO)
1209	Teilsollwert pro Lagetakt - TIPO-Output
1210	Drehzahlsollwert (bei Analog)
1211	Berechnete Kompensationswert für die Vorsteuerung
1212	mit Kv-Faktor berechnete Drehzahlsollwert
1213	Leseindex (akt. Satznummer) für die TIPO-Tabelle (protokollierter Wert durch 65536 dividieren)
....	...
1230	Zykluszähler für zyklischen Task auf USP pro IPO-Task
....	...
2. Achse	
2201	Lage-Istwert
2202	Schleppabstand
....	...

Für die Berechnung der Nummer der Variablen bei weiteren Achsen wird immer die Zahl „1000*Achsnummer“ aufaddiert.

Beispiel:

Q55	= 400	ON-LINE-Speicher
Q56	= 168	NC-Satznummer
Q57	= 1201	Lageistwert
Q58	= 1203	Lagesollwert von Fine-Interpolator
Q59	= 1116	Lagesollwert von CNC-Interpolator

Alle Werte werden im Lagetakt protokolliert und ausgegeben.

2. TELEGRAMMART 4

Die Telegrammart 4 nach Sercos-Spezifikation wurde implementiert. Die Auswahl der Telegrammartarten erfolgt über Q-Parameter.

Q.055 ABIT3

* Tabelle ist nur gültig für USP100S-Module*

Bit3	Bit2	Bedeutung
0	0	Telegrammart 5 aktiv; Lageregelung auf USP100S
0	1	Telegrammart 5 aktiv; Lageregelung auf USP100S
1	0	Telegrammart 7 aktiv; Lageregelung im Antrieb
1	1	Telegrammart 4 aktiv; Lageregelung im Antrieb

3. SERCTOP-Oberfläche

Die Kommunikation mit der SERCTOP-Oberfläche wurde verbessert, so daß Störungen durch „Timeout“ vermieden werden.