

**Serviceinformation**

Nr. SI 05016

| Produkt / Typ                                       | Artikel-Nr.                                 | HW-Stand | SW-Version                            |
|---|---|----------|---------------------------------------|
| <b>COP E CNC</b>                                    | <b>R6.283.0520.0</b><br><b>283 385 55</b>   | <b>A</b> | <b>V.05.37</b>                        |
| <b>COP H CNC</b>                                    | <b>R6.283.0530.0</b><br><b>283 385 56</b>   |          | <b>V.05.37</b>                        |
| <b>COP H CNC 5301</b>                               | <b>R6.283.0531.0</b>                        |          | <b>V.05.37</b>                        |
| <b>ProDesigner Tool, deutsch / englisch</b>         | <b>R6.320.0300.0</b><br><b>(320 145 33)</b> |          | <b>V.05.37</b><br><b>(V.1.38.008)</b> |
| <b>Upgrade-Kit ProDesigner, deutsch / englisch</b>  | <b>R6.320.0330.0</b><br><b>(320 149 93)</b> |          | <b>V.05.37</b><br><b>(V.1.38.008)</b> |
| <b>Demo-Version ProDesigner, deutsch / englisch</b> | <b>R6.320.0370.0</b><br><b>(320 156 27)</b> |          | <b>V.05.37</b><br><b>(V.1.38.008)</b> |

 Erweiterung   
  Verbesserung   
  Korrektur   
  Hardware   
  Software   
  Public

**Wichtige Anwenderhinweise**

- **Bestimmung/System:** COP E CNC und COP H CNC (alle Varianten)  
Projektier-Tool für COP handy, COP touch, COP x CNC, BF2000, RIO RTE
- **Substitution von:** COP x CNC V.05.27  
ProDesigner V.05.34 (V.1.38.0008)
- **Lieferform** ProDesigner auf 1 x CD-ROM
- **Lieferbereitschaft:** voraussichtlich KW 39/2005
- **Reparaturbehandlung:** Reparaturen der Bediengerät werden **nicht** auf die neue SW-Version umgerüstet.
- **Produktdokumentation:** CNC-Bediengeräte COP/HBG Betriebsanleitung,  
Art.-Nr. R0.322.1337.3 (322 133 73)  
CNC operating devices COP/HBG,  
Art.-Nr. R0.322.1337.4 (322 133 74)  
ProDesigner Betriebsanleitung,  
Art.-Nr. R4.322.1550.0 (322 149 94)  
ProDesigner Operating manual,  
Art.-Nr. R4.322.1760.0 (322 154 57)

## 1 Erweiterungen

### 1.1 COP x CNC: "Schneller Wechsel" zwischen Terminal- und Visualisierungs-Modus

Der "normale Wechsel" vom Terminal- in den Visualisierungs-Modus dauert, je nach Größe der Visualisierungs-Applikation, einige Zeit. Ursache ist der Neustart der Visualisierung mit der notwendigen Initialisierung und dem Neuaufbau der Applikation.

Durch Einbau der neuen Funktion "schneller Wechsel" vom Terminal- in den Visualisierungs-Modus kann der Anwender per SPS die Visualisierung in den Schlaf-Modus setzen und den Terminal-Modus starten. Bei der Rückkehr in den Visualisierungs-Modus erfolgt dann ein "schneller Wechsel".

Empfängt das COP x CNC im Visualisierungs-Modus im Koppel-RAM (SPS->COP) Byte 4, D1 ein gesetztes Bit, so wird die Visualisierung in einen Schlaf-Modus versetzt (nicht beendet !) und der Terminal-Modus wird gestartet.

Bei der Rückkehr vom Terminal- in den Visualisierungs-Modus wird die Visualisierung wieder aufgeweckt und es kann ein "schneller Wechsel" zwischen Terminal- und Visualisierungs-Modus erfolgen.

Für die Rückkehr vom Terminal- in den Visualisierungs-Modus ist es dann egal ob der Anwender mit der Taste <MENU> oder per SPS-Programm (durch die Koppelspeicher-Variable `cncmem.comSect.cncOP.bEnterVisi`) zurück wechselt.

Hinweise:

- Ein Verlassen des Visualisierungs-Modus durch die Taste <MENU> oder durch das Exit-Objekt beenden den Visualisierungs-Mode.
- Ein Besuch des Setup-Menüs beendet gegebenenfalls den Schlaf-Modus der Visualisierung. Beim anschließenden Aufruf der Visualisierung wird diese dann immer neu gestartet.

## 1.2 Update ProDesigner

Das SPS-Beispielprogramm XCN\_COPxCNC V.2.1 (\PLC\_Programs\ProdocPI\XCN\_COPxCNC.zwt) wurde wie folgt modifiziert:

- Die Variable `COP.State.Dedman` wurde nach `COP.State.Deadman` umbenannt.
- Die neue Variable `COP.State.VisiRun` zeigt an, ob sich das COP im Visualisierungs-Modus (nicht im Terminal-Modus und nicht im Setup-Menü) befindet.  
`VisiRun` ist TRUE, wenn `cncmem.comSect.cncOP.bPNetActive` TRUE ist und im Koppel-RAM (COP->SPS) Byte 3, D0 gesetzt ist.  
(Hinweis: die Variable `COP.State.Active` repräsentiert nur die Koppelspeicher-Variable `cncmem.comSect.cncOP.bPNetActive`)
- Mit der neuen Variablen `COP.Ctrl.EnterTerminal` wird das COP x CNC beauftragt vom Visualisierungs- in den Terminal-Modus zu wechseln. Die Visualisierung des COP wird daraufhin in einen Schlaf-Modus versetzt (nicht beendet !) und der Terminal-Modus wird gestartet. Bei der Rückkehr vom Terminal- in den Visualisierungs-Modus wird die Visualisierung wieder aufgeweckt und es kann ein "schneller Wechsel" erfolgen.  
Wird die Variable `EnterTerminal` auf TRUE gesetzt, dann setzt das SPS-Programm, wenn `VisiRun` TRUE ist, im Koppel-RAM (SPS->COP) Byte 4, D1.

## 1.3 Hinweis zum Wechsel in bestimmte Dialog-Seiten im Terminal-Modus

Ab dem XCN Betriebssystem V.05.38 (Koppelspeicher Revision 10, Build 17) gibt es zwei neue Koppelspeicher-Variable mit denen es möglich ist die Dialog-Seiten im Terminal-Modus zu beeinflussen:

- `cncmem.comSect.cncOP.IActTermMode`  
Zeigt an in welcher aktuellen Dialog-Seite man sich im Terminal-Modus befindet.  
(-1 = nicht im Terminal-Modus, 0 = LIB-Seite, ... 6 = PROG-Seite)
- `cncmem.comSect.cncOP.IDefTermMode`  
Diese Variable wird beim Einloggen in den Terminal-Modus gelesen und die entsprechende Dialog-Seite wird aufgerufen.  
(0 = LIB-Seite, ... 6 = PROG-Seite)